

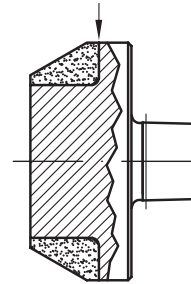
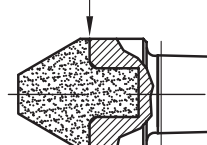
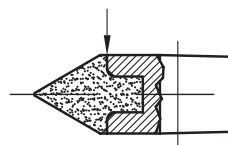
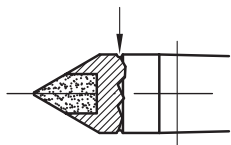
Feste Zentrierspitzen mit Hartmetall

Anwendungsbereich

Feste, höchstpräzise Hartmetall-Zentrierspitzen zum Schleifen, Messen und Prüfen. Die hohe Rundheitsgenauigkeit der 60°-Spitze sowie die Winkelgenauigkeit des Morsekegelschaft ermöglichen optimale Schleifergebnisse.

Technische Spezifikationen

- Baumassee nach DIN 806 E, 807 und 228 jedoch in höherer Genauigkeit nach ROTOR Werknorm
- Hartmetall-Einsätze nach DIN 8012 für Normspitzen
- Pilzförmige Hartmetall-Einsätze für optimale Sicherheit bei Vollspitzen
- Hartmetallringe zum löten auf das Trägermaterial für Kegelstumpfspitzen
- Rundheit der Hartmetallspitze bei der ROTOR Normal-Ausführung < 0.001 mm; bei der Spezialausführung < 0.0003 mm (mit Rundheitsdiagramm)
- Winkeltoleranz der 60°-Spitze 0/+0,15°
- Oberflächengehärteter Kegelschaft, zum Schutz vor Beschädigungen
- Kegelschaft geschliffen nach DIN 228 AT3, Lehrengenaugigkeit

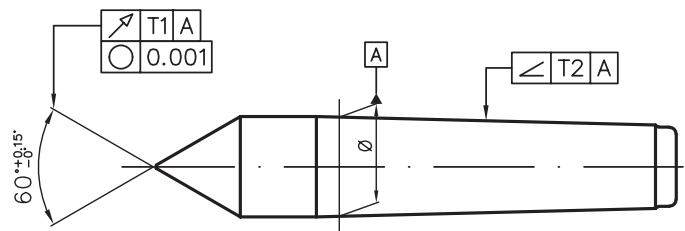


HM Einsatz nach DIN 8012
carbide tips DIN 8012
mises carbure DIN 8012

Pilzförmige Hartmetalleinsätze
carbide tips with shaft
mises carbure avec tige

Hartmetallringe
carbide rings
bague en métal dur

MK MT CM	Rundlaufabweichung Accuracy Précision de concentricité	Kegelwinkelabweichung Taper tolerance Précision de la cône
	T1	T2
1	< 0.003 mm	< 0.0016 mm
2	< 0.003 mm	< 0.002 mm
3	< 0.004 mm	< 0.002 mm
4	< 0.004 mm	< 0.0025 mm
5	< 0.004 mm	< 0.0025 mm
6	< 0.004 mm	< 0.0032 mm



Diamantbeschichtete Mitnehmerspitzen

Sämtliche Stahlspitzen können auch diamantbeschichtet als Mitnehmer-Spitzen geliefert werden.

Anwendungsbereich

Zum bearbeiten von gehärteten Werkstücken zwischen den Spitzen. Als Gegenspitze wird eine mitlaufende Spitze empfohlen.

Rundlaufgenauigkeit der beschichteten 60°-Spitze < 0.015 mm.

Diamond-coated 60° point

All Dead Centres are available with diamond-coated 60° point.

Application

Diamond-coated Centres for machining hardened workpieces. A Live Center is recommended on the opposite site.

Concentricity tolerance of coated 60° point < 0.015 mm.

Pointes revêtues de diamant

Toutes les pointes fixes on option avec revêtues de diamant.

Utilisation

Pointes revêtues de diamant pour l'usinage du matériaux en acier trempé. Utiliser une contre pointe tournante de l'autre côté.

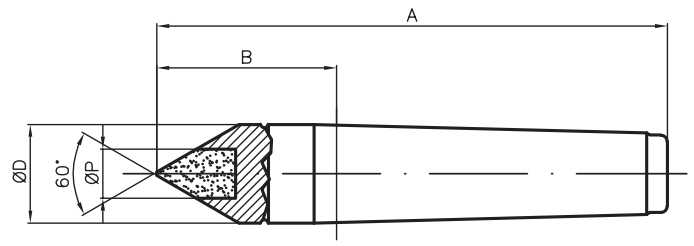
Précision de concentricité < 0.015 mm.

HM-Einsatz nach DIN 8012

Carbide tips DIN 8012

Mises en métal dur DIN 8012

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions			
		A	B	D	P
1	H-01.011	80	26.5	12.2	7
2	H-02.011	100	36	18	7
3	H-03.011	125	44	24.1	11
4	H-04.011	160	57.5	31.6	14
5	H-05.011	200	70.5	44.7	18

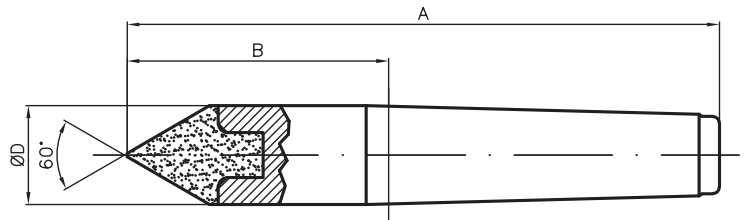


60° Spitze in Vollhartmetall

Full carbide Centres

Pointes pleine en métal dur

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions		
		A	B	D
2	H-02.061	100	36	18
	H-02.062	112	48	18
3	H-03.061	125	44	24.1
	H-03.062	141	60	24.1
4	H-04.061	160	57.5	31.6
	H-04.062	180	77.5	31.6
5	H-05.061	200	70.5	44.7
	H-05.062	230	100.5	44.7

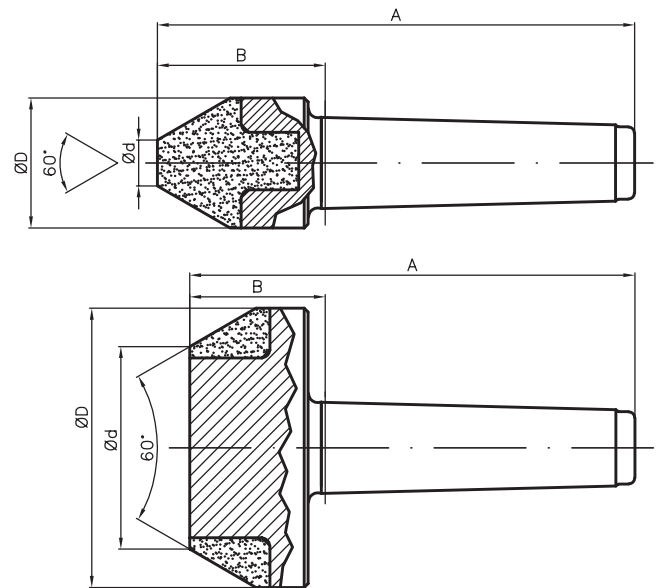


Stumpf mit Hartmetallring

Bull nose carbide Centres

Pointes tronconique en métal dur

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions			
		A	B	D	d
2	H-02.101	110	46	34	12
	H-02.201	95	31	45	25
	H-02.211	95	31	59	39
	H-02.221	95	31	73	53
3	H-03.101	127	46	34	12
	H-03.201	112	31	45	25
	H-03.211	112	31	59	39
	H-03.221	112	31	73	53
	H-03.231	112	31	87	67
4	H-04.201	135	32.5	45	25
	H-04.211	135	32.5	59	39
	H-04.221	135	32.5	73	53
	H-04.231	135	32.5	87	67
	H-04.241	135	32.5	100	80
5	H-05.211	162	32.5	59	39
	H-05.221	162	32.5	73	53
	H-05.231	162	32.5	87	67
	H-05.241	162	32.5	100	80

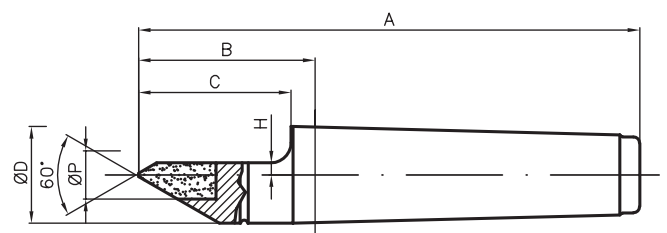


Abgeflachte Zentrierspitzen

Half point carbide Centres

Demi-pointes en métal dur

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions					
		A	B	C	D	H	P
1	H-01.311	80	26.5	22	12.2	1.5	7
2	H-02.301	100	36	30	18	4	7
	H-02.311	100	36	30	18	2	7
	H-02.312	112	48	42	18	2	7
3	H-03.301	125	44	38	24.1	6	11
	H-03.311	125	44	38	24.1	3	11
	H-03.312	141	60	54	24.1	3	11
4	H-04.301	160	57.5	50	31.6	7.5	14
	H-04.311	160	57.5	50	31.6	5	14
	H-04.312	180	77.5	70	31.6	5	14
5	H-05.301	200	70.5	63	44.7	9.5	18
	H-05.311	200	70.5	63	44.7	7	18
	H-05.312	230	100.5	93	44.7	7	18



Feste Zentrierspitzen in Stahl; gehärtet

Dead Centres hardened steel

Pointes fixes en acier trempé

Anwendungsbereich

Feste Zentrierspitzen mit Abrück-Gewinde und Schlüsselfläche. Hochwertiger Werkzeugstahl; durchgehärtet.

Application

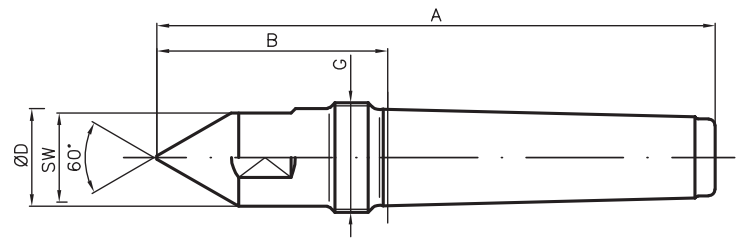
Dead Centers with thread and spanner flat. High-grade steel; through hardened.

Utilisation

Pointes fixes avec filetage de pression et surplats. Acier de première qualité; en acier trempé.

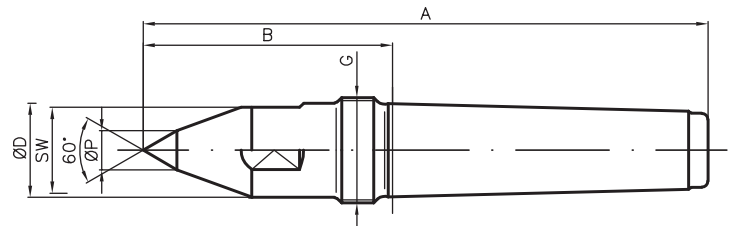
Type NF

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions					
		A	B	D	G	SW	
2	S-02.701-AS	112	48	18	M22x1.5	16	
3	S-03.701-AS	138	57	24.1	M27x1.5	22	
4	S-04.701-AS	175	72.5	31.6	M36x1.5	27	
5	S-05.701-AS	217	87.5	44.7	M48x1.5	41	



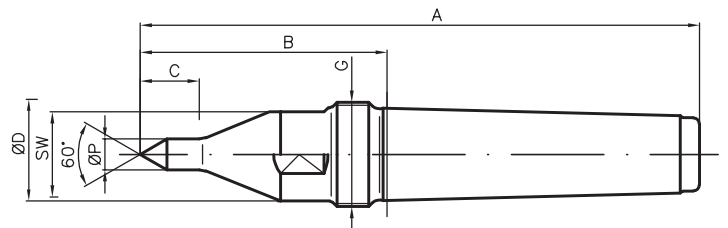
Type VF

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions					
		A	B	D	P	G	SW
2	S-02.711-AS	117	53	18	9	M22x1.5	16
3	S-03.711-AS	145	64	24.1	10	M27x1.5	22
4	S-04.711-AS	184	81	31.6	14	M36x1.5	27
5	S-05.711-AS	231	101	44.7	15	M48x1.5	41



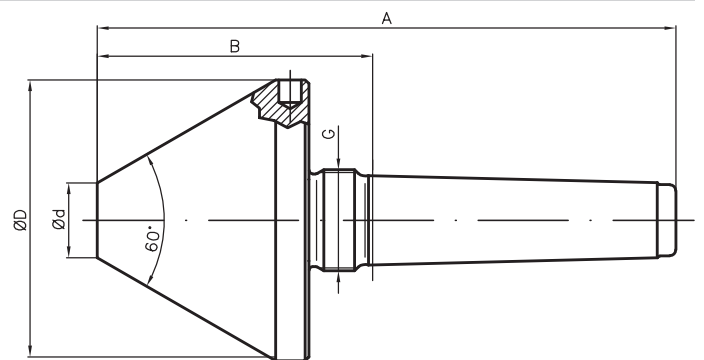
Type LF

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions						
		A	B	C	D	P	G	SW
2	S-02.761-AS	117	53	12	18	5.8	M22x1.5	16
3	S-03.761-AS	145	64	16	24.1	7.8	M27x1.5	22
4	S-04.761-AS	184	81	19	31.6	9.8	M36x1.5	27
5	S-05.761-AS	231	101	22	44.7	11.8	M48x1.5	41



Type AF

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions				
		A	B	D	d	G
2	S-02.101-AS	130	66	60	15	M22x1.5
	S-02.102-AS	130	66	100	55	M22x1.5
3	S-03.101-AS	158	77	75	20	M27x1.5
	S-03.102-AS	158	77	125	70	M27x1.5
4	S-04.101-AS	188	80	86	26	M36x1.5
	S-04.102-AS	188	80	140	80	M36x1.5
5	S-05.101-AS	217	81	98	38	M48x1.5
	S-05.102-AS	217	81	150	90	M48x1.5



Abdrückmutter DIN 807

Forcing nut DIN 807

écrou de pression DIN 807

MK MT CM	Best. Nr. Order no. no. de com.	Abmessungen Dimensions dimensions		
		B	G	SW
2	M22	15.5	M22x1.5	32
3	M27	17.5	M27x1.5	41
4	M36	21	M36x1.5	55
5	M48	23	M48x1.5	75
6	M68	25.5	M68x1.5	100

